

Renazzo, 04/01/2024

1. POLITICA PER LA QUALITÀ E LA SICUREZZA ALIMENTARE

“Fare Qualità” significa svolgere una costante ricerca tesa a razionalizzare e migliorare i processi aziendali, con particolare riferimento alle fasi di definizione e sviluppo del prodotto, approvvigionamenti, esecuzione delle fasi di trasformazione, movimentazione del prodotto e consegna. Una particolarissima attenzione deve essere puntata su tutti i sistemi volti a garantire l’igiene e la salubrità del prodotto finito attraverso una strategia in primo luogo preventiva e di controllo di tutte le fasi di lavorazione.

Fare Qualità implica il coinvolgimento e la responsabilità di tutti: esso richiede pertanto partecipazione attiva sia nella ricerca sia nella proposta di soluzione di tutti i punti di Non Qualità.

Lavorare per la Qualità significa soprattutto impegnarsi costantemente per soddisfare tutte le esigenze del Cliente, anche inesprese, nel pieno rispetto di leggi, normative e regolamenti vigenti: per raggiungere tale scopo devono essere coinvolte tutte le Funzioni Aziendali nonché i Fornitori, affinché ognuno dia il proprio contributo per il costante miglioramento della Qualità.

Per questi motivi Molini Pivetti S.p.A. ha sviluppato e sottoposto a certificazione da parte di un ente terzo, un sistema di gestione aziendale conforme a standard e norme di riferimento in materia di qualità, ambiente, energia e sicurezza alimentare (ISO 9001, BRC/IFS, UNI EN ISO 22000, ISO 14001, EMAS, UNI CEI EN ISO 50001:2018), mantenendolo aggiornato nel tempo fino all’attuale revisione per allinearsi ai cambiamenti del contesto e, per la componente ambientale, ai requisiti delle normative di riferimento (ISO 14001:15 e reg. (CE) n. 1221/2009 – EMAS come mod. dal Reg. (UE) 2017/1505 e Reg. (UE) 2018/2026).

Gli obiettivi di Qualità e Sicurezza Alimentare vanno pertanto perseguiti attraverso:

- ✓ **il pieno rispetto delle leggi e normative vigenti**, nell’ambito delle quali tutte le esigenze dei Clienti vanno soddisfatte nel modo più completo possibile.
- ✓ **La garanzia della conformità dei prodotti**, in termini di qualità, salubrità, legalità e autenticità
- ✓ **l’impegno a garantire la sicurezza alimentare e l’eccellenza qualitativa delle produzioni**: l’organizzazione garantisce la produzione di prodotti legali e sicuri. Persegue inoltre il miglioramento continuo della sicurezza alimentare e l’eccellenza qualitativa delle produzioni attraverso l’applicazione del Piano di Autocontrollo igienico-sanitario, la selezione e qualificazione accurata dei fornitori, il monitoraggio delle materie prime in ingresso e dei prodotti nel corso del processo produttivo.
- ✓ **L’adozione di sistemi atti ad evitare il rischio di contraffazioni e adulterazioni**, ed assicurare che tutte le dichiarazioni e le informazioni siano legali e accurate
- ✓ **Il controllo e la valutazione dei fornitori**, al fine di identificare i rischi potenziali per la sicurezza legalità e qualità dei prodotti
- ✓ **la prevenzione dei rischi e dei problemi anziché la loro eliminazione a posteriori**: è necessario impegnarsi al fine di prevenire ogni tipo di errore, sia di produzione sia di gestione, ed inoltre attivarsi per correggerli tempestivamente e definitivamente, consapevoli del fatto che la prevenzione è più sicura e meno costosa della correzione.
- ✓ **le innovazioni tecnologiche e l’efficienza dei processi**, utilizzando le più moderne attrezzature disponibili
- ✓ **l’efficienza dei processi**.
- ✓ **la capacità di dimostrare il raggiungimento ed il mantenimento degli standards di qualità prefissati**.
- ✓ **orientamento al Cliente**: l’organizzazione assicura un continuo contatto con i Clienti, valutando

richieste e necessità di sviluppo, applicando esperienza e competenze tecnologiche al fine di interpretare e soddisfare le esigenze del cliente e del consumatore finale. Le aspettative dei Clienti e dei Consumatori finali sono al centro delle attività. La soddisfazione e la fedeltà del Cliente sono gli indicatori principali del successo aziendale.

- ✓ **costruire con i Clienti** un rapporto di fiducia, offrendo loro prodotti sicuri ed affidabili grazie alla continua attenzione alla qualità delle materie prime impiegate, all'autocontrollo esercitato in tutte le fasi del processo produttivo, all'impegno nella ricerca e sviluppo e al rapporto di partnership instaurato con i fornitori con l'impegno di produrre alimenti non OGM e assicurare la trasparenza dell'etichettatura per quanto concerne la presenza di allergeni
- ✓ **la sicurezza dei lavoratori**, rispettando le normative vigenti in materia di lavoro e in particolare di quelle atte a garantire la sicurezza dei lavoratori
- ✓ **il benessere dei lavoratori**, con il miglioramento continuo delle condizioni di lavoro per perseguire il più elevato benessere dei lavoratori
- ✓ **Il coinvolgimento e la consapevolezza dei lavoratori**, con la definizione di un programma di formazione e di informazione, delle pratiche di equità e correttezza nella gestione del rapporto di lavoro secondo il Codice di Condotta aziendale. La Direzione si impegna a diffondere all'interno dell'azienda gli obiettivi della Qualità, Sicurezza Alimentare e Ambiente ed i programmi con cui intende raggiungere tali obiettivi. A tale scopo si intende delegare le responsabilità fino ai giusti livelli formando e sensibilizzando i lavoratori sul loro ruolo attivo nel raggiungimento degli obiettivi aziendali. La Direzione si impegna a rendere disponibili le risorse umane, finanziarie e tecnologiche necessarie a supportare il raggiungimento di tali obiettivi.
- ✓ **Innovazione:** la Direzione garantisce, propone e finanzia l'innovazione tecnologica dei prodotti, dei processi e delle tecnologie, investendo con continuità sulla Ricerca e Sviluppo interna.
- ✓ **lo Sviluppo Sostenibile** allo scopo di far crescere conoscenza, attenzione, sensibilità e impegno verso uno sviluppo più equilibrato e, quindi, un maggior benessere - equo e sostenibile - per le persone.
- ✓ **il miglioramento continuativo del SGQA aziendale**

In quest'ottica la Direzione ha riconosciuto l'opportunità di istituire, mantenere e documentare un Sistema di Assicurazione della Qualità che sia conforme alla Norma UNI EN ISO 9001:2015.

2. POLITICA AMBIENTALE

La direzione di Molini Pivetti S.p.A., considerando le tematiche riguardanti l'ambiente tra le finalità prioritarie della propria attività, ha perseguito come obiettivo principale il controllo ambientale orientato in un'ottica che vada oltre il rispetto delle normative vigenti con l'intento di garantire la protezione dell'ambiente e la prevenzione dall'inquinamento, sia per quanto riguarda l'ambiente interno all'azienda che l'ambiente circostante ai siti in cui opera.

Ciò deriva dalla consapevolezza che qualsiasi attività deve essere sostenibile e compatibile con l'Ambiente in cui è inserita, in modo tale da creare equilibrio e opportunità tra la proprietà, i collaboratori, la pubblica amministrazione e gli abitanti della zona e tendere ad un miglioramento delle prestazioni mantenendo un giusto equilibrio tra responsabilità sociale, ambientale e economica.

Come riassunto nel nostro motto "Saper fare farina", la mission aziendale è da sempre quella di creare preparati e processi produttivi all'avanguardia che, uniti all'impareggiabile conoscenza del nostro mercato, ci aiutino a raggiungere standard qualitativi sempre più alti per i nostri consumatori. Tutto ciò coniugando la volontà di mantenere viva la tradizione aziendale che da 1875 trasforma materie prime fortemente legate alla

terra e alla civiltà contadina, come i cereali, con la continua evoluzione ed innovazione che ci ha portato all'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili, sempre mantenendo alta l'attenzione alla salvaguardia dell'ambiente.

Per il raggiungimento di questi risultati e il miglioramento delle prestazioni ambientali nel tempo, la direzione aziendale si impegna a seguire e sostenere i seguenti indirizzi:

- assicurare la rispondenza delle proprie attività agli obblighi di conformità applicabili alle attività aziendali, sia quelli derivanti dal rispetto degli adempimenti legislativi cogenti, sia quelli volontari per andare incontro alle esigenze ed aspettative delle parti interessate;
- tenere sotto controllo i propri effetti ambientali (emissioni, scarichi, esposizione dei lavoratori a fattori di rischio, uso delle risorse, impatti sull'ecosistema, etc);
- adeguare con continuità i propri impianti e processi alle più sicure, moderne efficaci ed efficienti tecnologie in materia di emissioni e contenimento dei consumi di risorse, ed i propri prodotti alle più recenti innovazioni riguardanti la conoscenza dell'impatto ambientale delle materie prime utilizzate e dei sottoprodotti di lavorazione, nell'ottica del ciclo di vita del prodotto;
- pianificare obiettivi di innovazione e miglioramento per la qualità dell'ambiente destinando le risorse necessarie per il loro conseguimento e riesaminandone periodicamente l'avanzamento;
- informare e sensibilizzare i collaboratori in merito agli effetti ambientali connessi alle attività svolte, per renderli consapevoli del loro ruolo nel miglioramento delle prestazioni ambientali e nella tutela dell'ambiente;
- promuovere partnership con i propri fornitori prediligendo quelli supportare con una adeguata informazione i propri fornitori in merito all'impatto ambientale dei prodotti, servizi e materiali forniti alla Molini Pivetti S.p.A.;
- supportare con un'adeguata informazione i clienti in merito all'uso proprio e ambientalmente rispettoso dei prodotti forniti;
- coinvolgere le parti interessate interne ed esterne nelle attività di comunicazione, tramite presentazione proattiva del proprio sistema di gestione ambientale, rendendosi disponibili a valutare proposte e suggerimenti per il miglioramento delle prestazioni ambientali dell'azienda;
- partecipare attivamente a progetti di sostenibilità per la tutela dell'ambiente e della salute dei consumatori.
- far crescere conoscenza, attenzione, sensibilità e impegno verso uno Sviluppo Sostenibile più equilibrato e, quindi, un maggior benessere – equo e sostenibile - per le persone.

3. POLITICA ENERGETICA

Molini Pivetti S.p.A. considera obiettivo strategico aziendale puntare al miglioramento continuo dell'efficienza energetica mediante l'adozione di strategie e soluzioni che consentano di diminuire il più possibile l'impatto energetico della propria sede e che permettano, allo stesso tempo, di ridurre gli impatti ambientali da esso derivanti, nel pieno rispetto della legislazione vigente in materia energetica nonché di ogni altra prescrizione sottoscritta in tale ambito.

Per questo motivo Molini Pivetti S.p.A. ha integrato e sottoposto a certificazione da parte di ente terzo il Sistema di Gestione aziendale secondo la Norma UNI CEI EN ISO 50001:2018 che, mediante un approccio sistemico PDCA alla gestione efficiente dell'energia, favorisca il raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- definire e aggiornare costantemente procedure e istruzioni operative allo scopo di ridurre e garantire un **uso razionale dell'energia**;

- introdurre un **monitoraggio** sempre più capillare dei propri **consumi** al fine di intervenire in maniera efficace su eventuali sprechi;
- garantire il pieno e sostanziale **rispetto delle prescrizioni legislative** (italiane ed europee) applicabili sull'utilizzo dell'energia di pertinenza dell'azienda;
- perseguire il **miglioramento continuo delle prestazioni energetiche e del SGE** attraverso la collaborazione ed il coordinamento tra le risorse aziendali ed il corretto utilizzo delle fonti energetiche, garantendo la riduzione degli impatti ambientali generati dalle attività aziendali;
- coinvolgere le parti interessate interne ed esterne nelle attività di comunicazione, tramite presentazione proattiva del proprio sistema di gestione dell'energia, rendendosi disponibili a valutare proposte e suggerimenti per il miglioramento delle prestazioni energetiche dell'azienda con particolare riferimento alle aree dove risulta significativo il consumo di energia diffondendo così una maggiore consapevolezza sul suo utilizzo;
- ricercare soluzioni innovative, tecnologiche e gestionali, volte alla **riduzione dei consumi energetici** e, possibilmente, incrementare l'utilizzo di energia prodotta da fonti rinnovabili (es: fotovoltaico, sistemi di accumulo, etc.);
- **sostenere l'acquisto di prodotti, servizi, impianti energeticamente efficienti** utilizzando il consumo energetico come un criterio fondamentale in fase di acquisto di prodotti e servizi;
- pianificare **obiettivi di innovazione e miglioramento nell'utilizzo dell'energia**, destinando le risorse necessarie per il loro conseguimento, attraverso la nomina di un Responsabile Gestione Energia e di un Team Gestione Energia, e riesaminandone periodicamente l'avanzamento.

Attraverso la gestione del Sistema Integrato Qualità – Ambiente – Energia si vuole cogliere l'opportunità di mettere in risalto la professionalità, l'esperienza, la fantasia e la passione del personale per il proprio lavoro. La Direzione, in quanto responsabile ultima del Sistema nei confronti dei Clienti, verificherà tramite il Rappresentante della Direzione la corretta applicazione di quanto previsto dal SGQAE aziendale.

Infine, poiché le esigenze del Mercato, del Contesto e delle parti interessate non sono statiche ma cambiano nel tempo, la Direzione si assume in prima persona il compito di eseguire, ad intervalli opportuni, un Riesame del SGQAE per verificarne l'adeguatezza nel tempo.

Il Rappresentante legale

Dot. ssa Silvia Pivetti
MOLINI PIVETTI S.P.A.
Via Renazzo 55
44045 Renazzo (FE)
C.F. e P.I. 00055650386